DART FILLER 2000

HITRO SUŠEČ AKRILNI FILER

LASTNOSTI

VRSTA	TRDILEC	REDČILO
VEČNAMENSKI	**HARD 90-200**	**THIN 80-850**
	NA VOLJO TRDILCI	NA VOLJO TRDILCI
	STANDARD, SLOW	**FAST, STANDARD, SLOW**

Barva

BELA	SIVA	ČRNA

OPIS

Večnamenski akrilni temeljni premaz, deluje tako kot polnilo in kot mokro-na-mokro. Nizka viskoznost zagotavlja popolno izravnavo in gladko površino po sušenju. Zelo hitre smole omogočajo zelo kratek čas sušenja – le 2 uri pri 80 mikronov suhe plasti. Odličen oprijem, dobre antikorozijske in izolacijske lastnosti, zelo enostavno ročno in strojno brušenje dopolnjujejo lastnosti zelo dobrega univerzalnega akrilnega temeljnega premaza.

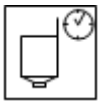
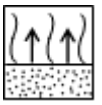
DOPOLNILNI IZDELKI	**PLUS 750** ACCELERATING AGENT	**PLUS 700** ADHESION INCREASING AGENT	**PLUS 770** ELASTICITY INCREASING AGENT	**THIN 80-850** ACRYL THINNER

PODLAGE

OSNOVNO PRAVILO	Pred brušenjem razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780 Po brušenju spihajte prah Ponovno razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780
STARE BARVE	Filer verzija: suho brušenje P220 - P240 Mokro na mokro verzija: suho brušenje P320 - P360
POLIESTERSKI KITI	Suho brušenje. Zaključno brušenje P240 - P280
POLIESTERSKI LAMINATI	Filer verzija: suho brušenje P180 - P220
JEKLO	Suho brušenje P80 - P120. Za maksimalno protikorozijsko zaščito uporabite PROTECT 340, PROTECT 360 ali EPO PRIMER 3000
OEM KATAFORETSKI PRIMER	Razmastite s PLUS 780/PLUS 70-780
PLASTIKA	Glej navodilo „Vrsta plastike in tehnologija barvanja plastike”
2K EPOXY PRIMER	Poglejte TDS za epoksi primer
2K WASH PRIMER	Poglejte TDS za wash primer

PREMAZLJIVOST

SPECTRAL 2K
SPECTRAL WAVE 2.0
SPECTRAL BASE 2.0
2K POLYURETHANE TOPCOAT
2K ACRYLIC TOPCOAT
TEMELJNI PREMAZ NA VODNI OSNOVI
TEMELJNI PREMAZ NA OSNOVI TOPIL

2/2	Verzija mokro na mokro je namenjena za uporabo v industrijskih napravah in v državah, kjer ne veljajo predpisi Direktive 2004/42/WE.		FILER VERZIJA		MOKRO NA MOKRO VERZIJA	
			VOLUMEN	TEŽA	VOLUMEN	TEŽA
MEŠANJE		**DART FILLER 2000**	**4**	100 g	**4**	100 g
		HARD 90-200	**1**	16 g	**1**	16 g
		THIN 80-850	**10%-20%** Za komponento A	5.5-11 g	**50%** Za komponento A	28 g
VOC	VOC II/B/c limit * = 540 g/l * Za pripravljeno mešanico v skladu z Direktivo UE 2004/42/CE		**VOC content: 530 g/l**		**VOC content: 590 g/l**	
NANOS		Viskoznost DIN 4 w 20°C	**24 - 50 s**		**15 - 18 s**	
	Upoštevajte navodila proizvajalca opreme	Diza	**∅ 1.6 – 1.8 mm**		**∅ 1.2 - 1.4 mm**	
		Pritisk	**1.7 - 2.2 bar**		**1.7 - 2.2 bar**	
		Število nanosov	**2 - 3**		**1**	
		Odzračevanje odvisno od kabine	**5 - 10 min / 20°C**		**15 min / 20°C**	
		Odprti čas pri 20°C	**10 - 20 min**		**25 min**	
	Debelina enega sloja nanosa		**40 - 60 µm**		**20 - 25 µm**	
	Pokrivnost		**7 - 10 m²/l**		**13 - 16 m²/l**	
BRUŠENJE		Suho brušenje	ZAČETNO P240-P320 ZAKLJUČNO P360-P500		**BREZ BRUŠENJA** za optimalno izravnavo uporabite THIN 850 SLOW	
		Mokro brušenje	ZAKLJUČNO P800-P1000			
ČAS SUŠENJA	Pri 80 µm nanosu		20°C	60°C	**15 min / 20°C** Čas odzračevanja pred osnovnim/pokrivnim premazom	
		s HARD 90-200 SLOW	**3 h**	**30 min**		
		s HARD 90-200 STANDARD	**2 h**	**30 min**		
		10 - 15 min KRATKI VALOVI	Segrevanje 10 minut po zaključnem sloju razmak 50 - 70 cm temperatura max. 90°C		Nanos brez brušenja do 12 h / 20°C	
IZBIRA TRDILCA/REDČILA	Velikost/število elementov		15 – 20 °C	20 – 25 °C	25 – 35 °C	+ 35 °C
	Mala popravila 1-2 del		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Srednja popravila 3-5 del		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Velika popravila 5-10 del		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 TANDARD THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	NI PRIPOROČENO
POZOR		UPORABLJAJTE VARNOSTNO OPREMO	POGLEJ SIGURNOSNI LIST SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO POGLEJ SPLOŠNE INFORMACIJE		ROK UPORABE FILER 24 mesecev/20°C	HARD 90-200 STANDARD,SLOW 18 mesecev/20°C