

Kategorija:	Acryl filler 2K		
TDS številka	NO-21-11	Registracijska številka:	000024104
SDS številka	SDS_NO_2_02	Datum:	31.03.2021



SOLID FILLER 2200

HIGH BUILD ACRYL FILLER

LASTNOSTI	VRSTA HIGH BUILD		TRDILEC HARD 90-200		REDČILO THIN 80-850	
			NA VOLJO TRDILCI FAST, STANDARD, SLOW		NA VOLJO TRDILCI FAST, STANDARD, SLOW	
	BARVA		OPIS Visoko trdni akrilni temeljni premaz, omogoča nanos zelo debelega sloja in zapolni zelo globoke praske in neenakomerne površine. Zahvaljujoč možnosti nanosa brez odzračevanja, znatno skrajša delovni čas. Izdelan na osnovi najkakovostnejših smol in dodatkov zagotavlja odličen oprijem na različne podlage, dobre antikorozijske in izolacijske lastnosti. Posebna sestava mineralnih polnil omogoča zelo enostavno brušenje in zmanjša krčenje temeljnega premaza.			
	BELA	SIVA				
	DOPOLNILNI IZDELKI		PLUS 750 ACCELERATING AGENT	PLUS 700 ADHESION INCREASING AGENT	PLUS 770 ELASTICITY INCREASING AGENT	THIN 80-850 ACRYL THINNER
PODLAGE	OSNOVNO PRAVILO		Pred brušenjem razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780 Po brušenju spihajte prah Ponovno razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780			
	STARE BARVE		Suho brušenje P220 - P240			
	POLIESTRSKI KITI		Suho brušenje, zaključno brušenje P220 - P240			
	POLIESTRSKI LAMINATI		Suho brušenje P180 - P220			
	JEKLO		Suho brušenje P80 - P120. Za maksimalno protikorozijsko zaščito uporabite PROTECT 340, PROTECT 360 ali EPO PRIMER 3000			
	OEM KATAFORETSKI PRIMER		Razmastite s PLUS 780/PLUS 70-780			
	PLASTIKA		Glej navodilo „Vrsta plastike in tehnologija barvanja plastike“			
	2K EPOXY PRIMER		Poglejte TDS za epoksi primer			
	2K WASH PRIMER		Poglejte TDS za wash primer			
PREMAZLJIVOST	SPECTRAL 2K SPECTRAL WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 2K POLYURETHANE TOPCOAT 2K ACRYLIC TOPCOAT TEMELJNI PREMAZ NA VODNI OSNOVI TEMELJNI PREMAZ NA OSNOVI TOPIL					

2/2		FILER VERZIJA				
MEŠANJE		SOLID FILLER 2200	VOLUMEN		TEŽA	
		HARD 90-200	4		100 g	
		THIN 80-850	1		16.5 g	
			0-10%		0-6 g	
			Za komponento A			
VOC	VOC II/B/c limit * = 540 g/l * Za pripravljeno mešanico v skladu z Direktivo UE 2004/42/CE		VOC content: 500 g/l			
NANOS		Viskoznost DIN 4 w 20°C	32 - 50 s			
		Diza	Ø 1.6 - 1.8 mm			
		Pritisk	1.7 - 2.2 bar			
		Število nanosov	2 - 3			
		Odzračevanje odvisno od kabine	0 - 10 min / 20°C			
		Odpri čas pri 20°C	15 min s HARD 90-200 FAST 30 min s HARD 90-200 STANDARD, SLOW			
	Debelina enega nanosa		60 - 70 µm			
	Teoretična pokrivnost		7 - 10 m²/l			
BRUŠENJE		Suho brušenje	ZAČETNO	P240-P320		
			ZAKLJUČNO	P360-P500		
		Mokro brušenje	ZAKLJUČNO	P800-P1000		
ČAS SUŠENJA	Pri 120µm nanosu		20°C		60°C	
		s HARD 90-200 SLOW	5 h		40 min	
		s HARD 90-200 STANDARD	4 h		40 min	
		s HARD 90-200 FAST	2 h		30 min	
		15-20 min KRATKI VALOVI	Segrevanje 10 minut po zaključnem sloju razmak 50 - 70 cm temperatura max. 90°C			
IZBIRA TRDILCA/REDČILA	Velikost/število elementov		15 – 20 °C	20 – 25 °C	25 – 35 °C	+ 35 °C
	Mala popravila 1-2 del		HARD 90-200 FAST THIN 80-850 FAST	HARD 90-200 FAST THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Srednja popravila 3-5 del		HARD 90-200 FAST THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
	Velika popravila 5-10 del		HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW	HARD 90-200 SLOW THIN 80-850 SLOW
POZOR		UPORABLJAJTE VARNOSTNO OPREMO	POGLEJ SIGURNOSNI LIST SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO POGLEJ SPLOŠNE INFORMACIJE		ROK UPORABE	
					SOLID FILER 2200 24 mesecev/20°C	HARD 90-200 STANDARD, SLOW: 18 mesecev/20°C FAST: 12 mesecev/20°C