












1/1	Kategorija:	2k poliester kit			 <small>Printa & Tinta</small>
	TDS številka	NO-21-01	Registracijska številka	000024104	
	SDS številka	SDS_NO_1_02	Datum:	31.03.2021	

HYBRYD 200

Večnamenski microfiber kit

LASTNOSTI	VRSTA FILERJA MICROFIBERS MICROSPHERES		LASTNOSTI: Sodoben večnamenski kit na osnovi mikrovlaknen in mikrosfer, ki zagotavljajo zelo nizko krčenje. Daljši odprti čas pomaga pri uporabi na srednjih in velikih površinah. Hybrid 200 vsebuje poseben indikator mešanja in dodatke za zmanjšanje absorpcije vode.			
	TRDILEC BETOX 50E					
	VRSTA KITA POLYESTER 2K					
PODLAGE	OSNOVNO PRAVILO		Pred brušenjem površino razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780. Po brušenju z ustreznimi abrazivnimi materiali glede na vrsto površine spihajte prah. Ponovno razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780.			
	STARE BARVE		Suhi brusite s P220÷P280. Naredite test topil. Če stari premaz ni odporen na topila, ga je treba odstraniti na golo kovino. Za protikorozijsko zaščito se priporoča uporaba PROTECT 360 ali EPO PRIMER 3000.			
	POLIESTRSKI LAMINATI		Suho brusite s P80÷P120.			
	JEKLO		Suho brusite s P80÷P120. Za protikorozijsko zaščito se priporoča uporaba PROTECT 360 ali EPO PRIMER 3000.			
	GALVANIZIRANO JEKLO		Matirati površino z zelo fino abrazivno zaključno blazinico ali suho obrusite s P220÷P240. Za protikorozijsko zaščito se priporoča uporaba PROTECT 360 ali EPO PRIMER 3000.			
	ALUMINIJ		Matirati površino z zelo fino abrazivno zaključno blazinico ali suho obrusite s P220÷P240. Za protikorozijsko zaščito se priporoča uporaba PROTECT 360 ali EPO PRIMER 3000.			
	2K EPOXY PRIMERJI		Kit nanesite najmanj 60 min/20°C po nanosu PROTECT 360 ali EPO PRIMER 3000. Brušenje epoksi temeljnega premaza ni potrebno do 12h/20°C pred nanosom kita. Brusite epoksidni premaz z zelo fino abrazivno zaključno blazinico ali suho brusite s P220÷P280 po 12h/20°C.			
	2K ACRYLIC PRIMERJI		Suho brusite s P220÷P280.			
	POZOR		Kit se ne sme nanašati neposredno na reaktivne tesnilne mase (wash primer) ali enokomponentnih akrilnih in nitroceluloznih izdelkov.			
MEŠANJE			PO VOLUMNU	PO TEŽI	VOC II/B/b limit *	250 g/l
		HYBRYD 200	100 ml	100 g	ACTUAL VOC CONTENT	90 g/l
		TRDILEC	2 ml	2 g	* Za pripravljeno mešanico v skladu z Direktivo UE 2004/42/CE	
NANOS			Pobrusite in očistite podlago v skladu s splošnimi pravili. Dobro odstranite prah. Razmastite s PLUS 780/PLUS 70-780			
			Dodajte 2 ml trdilca v 100 ml HYBRYD 200. Upoštevajte potrebno količino trdilca. Sestavine temeljito premešajte, dokler ne dobite enotne barve. Odprti čas je od 4 do 6 minut pri 20°C.			
			Debelina enega samega sloja kita ne sme presežati 1-2 mm. Skupna debelina sloja kita ne sme presežati 5 mm. Izogibajte se predebelemu nanosu na meji med kitom in kovino.			
ČAS SUŠENJA	 Pripravljeno za brušenje		20°C	60°C		razmak 50 - 60 cm 55 - 60°C
			25 ÷ 30 minut	15 minut		10 minut
BRUŠENJE			GROBO BRUŠENJE		ZAKLJUČNO BRUŠENJE	
			P80-120		P120-240	
POZOR		UPORABLJAJTE VARNOSTNO OPREMO	POGLEJ SIGURNOSNI LIST SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO POGLEJ SPLOŠNE INFORMACIJE		ROK UPORABE HYBRYD 200 24 MESECEV/20°C	
					TRDILEC 24 MESECEV/20°C	