














1/2	Kategorija	Epoxy primer 2K			 <small>Paints & Tapes www.itl.si</small>
	TDS številka	NO-21-13	Registracijska številka	000024104	
	SDS številka	SDS_NO_2_04	Datum	31.03.2021	

EPO PRIMER 3000

VEČNAMENSKI EPOXY PRIMER

LASTNOSTI	TIP ANTI-KOROZIJSKI IZOLATIVEN MOKRO-NA-MOKRO	OPIS: Večnamenski epoksi temeljni premaz, namenjen protikorozijski zaščiti jeklenih, pocinkanih jeklenih in aluminijastih delov karoserije. Uporablja se lahko za izolacijo podlage pred nanosom poliestrskih kitov, kot tudi mokro-na-mokro temeljni premaz pred naslednjimi sloji. Zaradi posebnih smol je temeljni premaz pripravljen za brušenje v kratkem času. Obstaja možnost nanosa poliestrskih kitov na eno plast epoksi temeljnega premaza v zelo kratkem času. Dovoljeno je nanesti tri plasti brez odseva.
	HARDENER HARD 90-300	
PODLAGE	OSNOVNO PRAVILO	Pred brušenjem razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780 Po brušenju spihajte prah Ponovno razmastite z odstranjevalcem silikona PLUS 780/PLUS 70-780
	STARE BARVE	Suho brusite s P220 – P360
	POLIESTRSKI KITI	Suho brusite. Zaključno brušenje s P240 – P320
	POLIESTRSKI LAMINATI	Suho brusite s P280
	JEKLO	Suho brusite s P120
	GALVANIZIRANO JEKLO	Suho brusite s P280-P360 ali matirajte s abrazivno zaključno krpo
	ALUMINIJ	Suho brusite s P280-P360 ali matirajte s abrazivno zaključno krpo
	PLASTIKA	Glej navodilo „Vrsta plastike in tehnologija barvanja plastike“
PREMAZLJIVOST		POLIESTRSKI KIT 2K ACRYLIC FILLER SPECTRAL 2K SPECTRAL WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 2K polyurethane lak 2k acrylic lak TEMELJNI PREMAZ NA VODNI OSNOVI TEMELJNI PREMAZ NA OSNOVI TOPIL

1/2		IZOLACIJSKA VERZIJA		MOKRO-NA-MOKRO VERSION		
		VOLUMEN	TEŽA	VOLUMEN	TEŽA	
		EPO PRIMER 3000	1	100 g	1	100 g
		HARD 90-300	1	56 g	1	56 g
VOC	VOC II/B/c limit * = 540 g/l * Za pripravljeno mešanico v skladu z Direktivo UE 2004/42/CE		VOC content: 539 g/l		VOC content: 539 g/l	
NANOS		Viskoznost DIN 4 pri 20°C	14 - 15 s		14 - 15 s	
	 Upoštevajte navodila proizvajalca opreme	Diza	Ø 1.2 - 1.4 mm		Ø 1.2 - 1.4 mm	
		Pritisk	1.7 - 2.2 bar		1.7 - 2.2 bar	
		Število nanosov	1 - 3		1	
		Odzračevanje odvisno od kabine	0 - 10 min / 20°C		-	
		Odprti čas pri 20°C	6 h		6 h	
		Nanašanje kita po enemu sloju EPO PRIMER 3000	SLEEK 100	60 min		-
HYBRYD 200 CARBON 300			90 min		-	
	Debelina enega suhega sloja		20 - 25 µm Min. 60 µm debeline suhega filma za optimalne protikorozijske lastnosti.		20 - 25 µm	
	Teoretična pokrivnost enega sloja		13 - 16 m ² /l		13 - 16 m ² /l	
BRUŠENJE		Suho brušenje	P360-P500		BREZ BRUŠENJA	
		Mokro brušenje	P600-P1000			
ČAS SUŠENJA	Za 60 µm sloj		20°C	60°C	20-25 min / 20°C Sušenje pred temeljnim premazom ali lakom	
		HARD 90-300	3 h	25 min		
		10 - 15 min KRATKI VALOVI	Segrevanje 10 minut po zaključnem sloju razdalja 50 - 70 cm temp. maks. 90°C		Nanos brez brušenja do 12 ur / 20°C	
POZOR		UPORABLJAJTE VARNOSTNO OPREMO	POGLEJ SIGURNOSNI LIST SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO POGLEJ SPLOŠNE INFORMACIJE		ROK UPORABE	
					EPO PRIMER 3000 24 mesecev /20°C	HARD 90-300 24 mesecev /20°C